

Перв. примен.

Справ. №

Подп. и дата

Инв. № дубл.

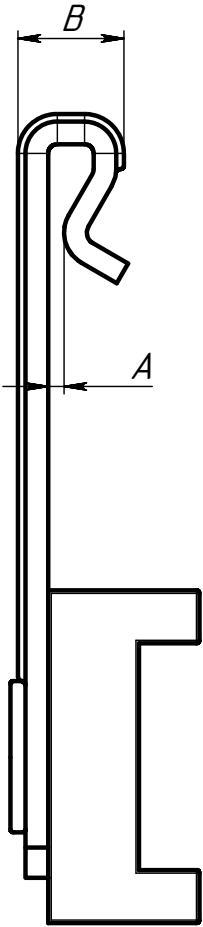
Взам. инв. №

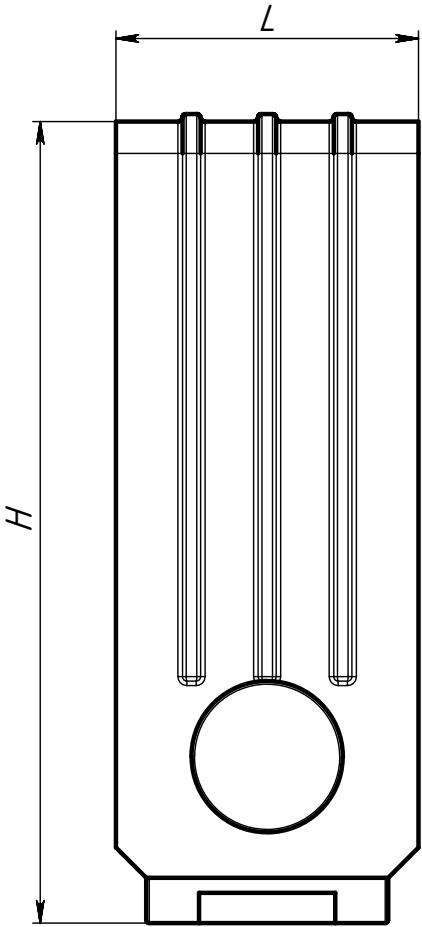
Подп. и дата

Инв. № подл.

ББ315СВ

$\sqrt{Ra\ 12,5}$





Артикул	A, мм	B, мм	H, мм	L, мм	Fmax, Н	Kz/шт
ББ315СВ	1-5	8	53	20	150	0,013

1 Радиусгиба обеспечивается инструментом.

2 Неуказанные предельные отклонения размеров H14, h14, ±t2/2.

					ББ315СВ			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Вертикальный балочный зажим под нейлоновую стяжку внутренний	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Езерский						-	2:1
Пров.								
Т. контр.						Лист	Листов 1	
Н. контр.						000 "ПК МКТ"		
Утв.					Пружинная сталь 65Г, ГОСТ 2283-79			

Шифр:

Формат А4