

|          |               |          |  |  |
|----------|---------------|----------|--|--|
| Справ. № | Перв. примен. | Б3хххМ6Л |  |  |
|          |               |          |  |  |

$\sqrt{Ra\ 12,5}$

Technical drawing of a metal bracket (Б3хххМ6Л) showing three views: side, front, and top. The drawing includes dimensions and section lines.

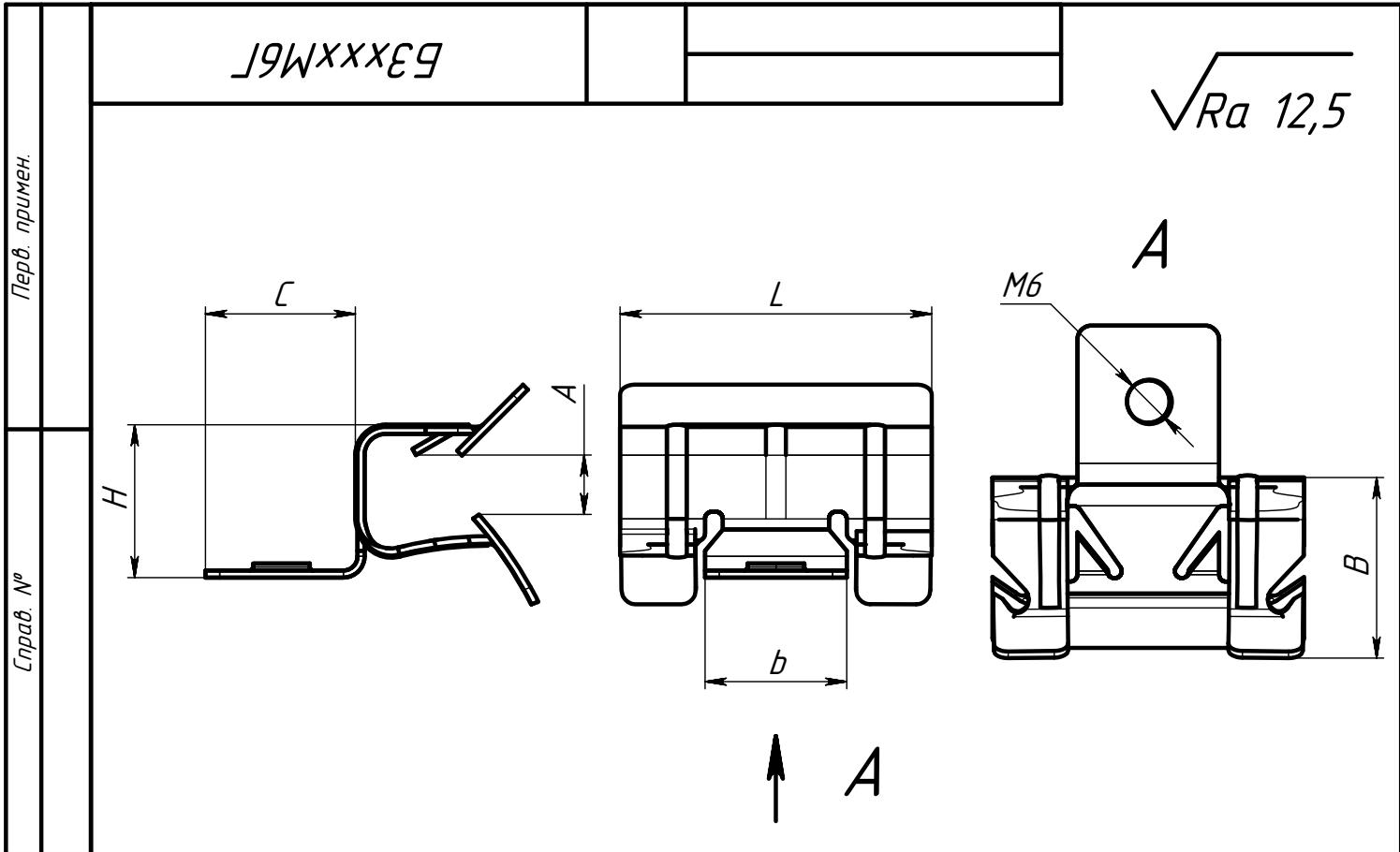
- Side View:** Shows the profile of the bracket. Dimensions include height  $H$  and length  $L$ . Section line  $A-A$  is indicated.
- Front View:** Shows the bracket from the front. Dimensions include length  $L$  and width  $b$ . Section line  $A-A$  is indicated.
- Top View:** Shows the bracket from the top. Dimensions include width  $B$ . A hole is labeled  $M6$ . Section line  $A-A$  is indicated.

|          |               |          |  |  |
|----------|---------------|----------|--|--|
| Справ. № | Перв. примен. | Б3хххМ6Л |  |  |
|          |               |          |  |  |

$\sqrt{Ra\ 12,5}$

Technical drawing of a metal bracket (Б3хххМ6Л) showing three views: side, front, and top. The drawing includes dimensions and section lines.

- Side View:** Shows the profile of the bracket. Dimensions include height  $H$  and length  $L$ . Section line  $A-A$  is indicated.
- Front View:** Shows the bracket from the front. Dimensions include length  $L$  and width  $b$ . Section line  $A-A$  is indicated.
- Top View:** Shows the bracket from the top. Dimensions include width  $B$ . A hole is labeled  $M6$ . Section line  $A-A$  is indicated.



|        |              |              |           |       |    |    |    |    |    |     |       |
|--------|--------------|--------------|-----------|-------|----|----|----|----|----|-----|-------|
| Инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата | Б327М6Г   | 2-7   | 22 | 13 | 32 | 13 | 20 | 150 | 0,011 |
|        |              |              | Б3814М6Г  | 8-14  | 28 | 23 | 44 | 19 | 20 | 200 | 0,020 |
|        |              |              | Б31520М6Г | 15-20 | 28 | 28 | 44 | 19 | 20 | 200 | 0,022 |

1 \*Размер для справок.  
2 Радиус гиба обеспечивается инструментом.  
3 Неуказанные предельные отклонения размеров Н14, н14,  $\pm t2/2$ .

|        |              |              |           |       |    |    |    |    |    |     |       |
|--------|--------------|--------------|-----------|-------|----|----|----|----|----|-----|-------|
| Инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата | Б327М6Г   | 2-7   | 22 | 13 | 32 | 13 | 20 | 150 | 0,011 |
|        |              |              | Б3814М6Г  | 8-14  | 28 | 23 | 44 | 19 | 20 | 200 | 0,020 |
|        |              |              | Б31520М6Г | 15-20 | 28 | 28 | 44 | 19 | 20 | 200 | 0,022 |

1 \*Размер для справок.  
2 Радиус гиба обеспечивается инструментом.  
3 Неуказанные предельные отклонения размеров Н14, н14,  $\pm t2/2$ .

|        |              |              |           |       |    |    |    |    |    |     |       |
|--------|--------------|--------------|-----------|-------|----|----|----|----|----|-----|-------|
| Инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата | Б327М6Г   | 2-7   | 22 | 13 | 32 | 13 | 20 | 150 | 0,011 |
|        |              |              | Б3814М6Г  | 8-14  | 28 | 23 | 44 | 19 | 20 | 200 | 0,020 |
|        |              |              | Б31520М6Г | 15-20 | 28 | 28 | 44 | 19 | 20 | 200 | 0,022 |

1 \*Размер для справок.  
2 Радиус гиба обеспечивается инструментом.  
3 Неуказанные предельные отклонения размеров Н14, н14,  $\pm t2/2$ .

|        |              |              |           |       |    |    |    |    |    |     |       |
|--------|--------------|--------------|-----------|-------|----|----|----|----|----|-----|-------|
| Инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата | Б327М6Г   | 2-7   | 22 | 13 | 32 | 13 | 20 | 150 | 0,011 |
|        |              |              | Б3814М6Г  | 8-14  | 28 | 23 | 44 | 19 | 20 | 200 | 0,020 |
|        |              |              | Б31520М6Г | 15-20 | 28 | 28 | 44 | 19 | 20 | 200 | 0,022 |

1 \*Размер для справок.  
2 Радиус гиба обеспечивается инструментом.  
3 Неуказанные предельные отклонения размеров Н14, н14,  $\pm t2/2$ .

|              |              |           |       |      |  |  |                                   |   |   |  |      |  |          |                                          |
|--------------|--------------|-----------|-------|------|--|--|-----------------------------------|---|---|--|------|--|----------|------------------------------------------|
| В            | Подп. и дата |           |       |      |  |  |                                   |   |   |  |      |  |          |                                          |
|              |              |           |       |      |  |  | БЗхххМ6Г                          |   |   |  |      |  |          |                                          |
|              |              |           |       |      |  |  |                                   |   |   |  |      |  |          |                                          |
|              |              |           |       |      |  |  |                                   |   |   |  |      |  |          |                                          |
|              |              |           |       |      |  |  |                                   |   |   |  |      |  |          | Балочный зажим с отгибом<br>и резьбой М6 |
| Изм.         | Лист         | № докум.  | Подп. | Дата |  |  |                                   | - | - |  |      |  |          |                                          |
| Разраб.      | Езерский     |           |       |      |  |  |                                   |   |   |  |      |  |          |                                          |
| Пров.        |              |           |       |      |  |  |                                   |   |   |  |      |  |          |                                          |
| Т. контр.    |              |           |       |      |  |  |                                   |   |   |  |      |  |          |                                          |
| Инв. № подл. |              |           |       |      |  |  | Пружинная сталь 65Г, ГОСТ 2283-79 |   |   |  | Лист |  | Листов 1 |                                          |
|              |              | Н. контр. |       |      |  |  |                                   |   |   |  |      |  |          |                                          |
|              |              | Утв.      |       |      |  |  |                                   |   |   |  |      |  |          |                                          |