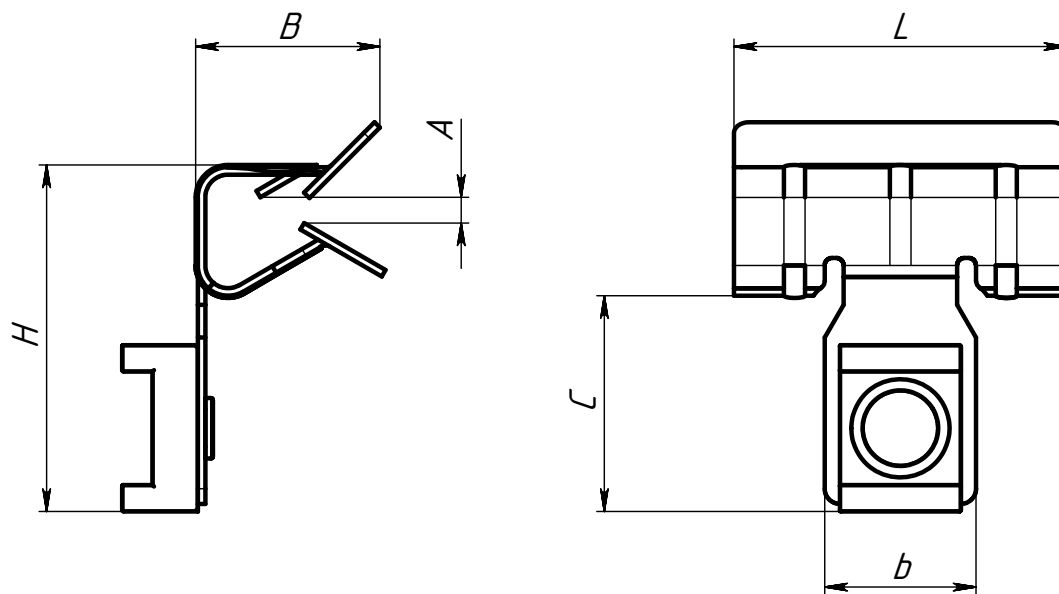


|  |          |  |  |  |  |                 |
|--|----------|--|--|--|--|-----------------|
|  | JXXXXXEG |  |  |  |  | $\sqrt{B=12.5}$ |
|--|----------|--|--|--|--|-----------------|

Перв. примен.

|                 |
|-----------------|
| <p>Црпав. №</p> |
|-----------------|



| Артикул | A, мм | B, мм | H, мм | L, мм | b, мм | С, мм | Fmax, Н | Kz/мм |
|---------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|---------|-------|
| Б327С   | 2-7   | 22    | 30    | 32    | 13    | 20    | 150     | 0.014 |
| Б3814С  | 8-14  | 28    | 43    | 44    | 19    | 25    | 150     | 0.023 |
| Б31520С | 15-20 | 28    | 49    | 44    | 19    | 25    | 150     | 0.024 |

- 1 \*Размер для справок.  
2 Радиус гиба обеспечивается инструментом.  
3 Неуказанные предельные отклонения размеров H14, h14,  $\pm t/2$ .

|              |          |           |      |          |       |      |                                   |   |   |              |  |  |
|--------------|----------|-----------|------|----------|-------|------|-----------------------------------|---|---|--------------|--|--|
| Подп. и дата |          |           |      |          |       |      |                                   |   |   |              |  |  |
|              |          |           |      |          |       |      | БЗххххС                           |   |   |              |  |  |
|              |          |           |      |          |       |      |                                   |   |   |              |  |  |
|              |          |           |      |          |       |      |                                   |   |   |              |  |  |
|              |          | Изм.      | Лист | № докум. | Подп. | Дата |                                   |   |   |              |  |  |
| Разраб.      | Езерский |           |      |          |       |      |                                   | - | - |              |  |  |
| Пров.        |          |           |      |          |       |      |                                   |   |   |              |  |  |
| Т. контр.    |          |           |      |          | Лист  |      | Листов 1                          |   |   |              |  |  |
|              |          |           |      |          |       |      |                                   |   |   |              |  |  |
| Инв. № подл. |          | Н. контр. |      |          |       |      | Пружинная сталь 65Г, ГОСТ 2283-79 |   |   | ООО "ПК МКТ" |  |  |
|              |          | Утв.      |      |          |       |      |                                   |   |   |              |  |  |