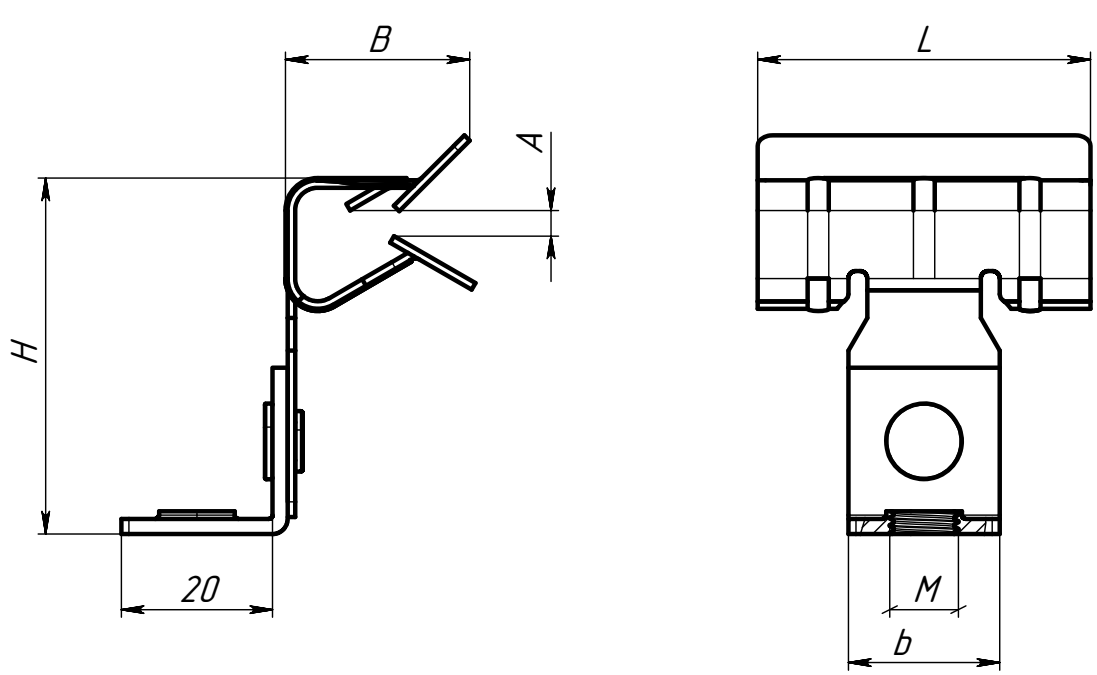


Перв. примен.	XXXXXXH								$\sqrt{Ra\ 12,5}$																																																							
Справ. №																																																																
Подп. и дата	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <th>Артикул</th> <th>A, мм</th> <th>B, мм</th> <th>H, мм</th> <th>L, мм</th> <th>b, мм</th> <th>Fmax, Н</th> <th>Kz/мм</th> </tr> <tr> <td>БЗУ27М6</td> <td>2-7</td> <td>23</td> <td>36</td> <td>32</td> <td>16</td> <td>250</td> <td>0.016</td> </tr> <tr> <td>БЗУ814М6</td> <td>8-14</td> <td>26</td> <td>50</td> <td>44</td> <td>20</td> <td>300</td> <td>0.030</td> </tr> <tr> <td>БЗУ1520М6</td> <td>15-20</td> <td>26</td> <td>50</td> <td>44</td> <td>20</td> <td>300</td> <td>0.035</td> </tr> <tr> <td>БЗУ27М8</td> <td>2-7</td> <td>23</td> <td>36</td> <td>32</td> <td>16</td> <td>300</td> <td>0.016</td> </tr> <tr> <td>БЗУ814М8</td> <td>8-14</td> <td>26</td> <td>50</td> <td>44</td> <td>20</td> <td>350</td> <td>0.030</td> </tr> <tr> <td>БЗУ1520М8</td> <td>15-20</td> <td>2</td> <td>50</td> <td>44</td> <td>20</td> <td>350</td> <td>0.0355</td> </tr> </table>								Артикул	A, мм	B, мм	H, мм	L, мм	b, мм	Fmax, Н	Kz/мм	БЗУ27М6	2-7	23	36	32	16	250	0.016	БЗУ814М6	8-14	26	50	44	20	300	0.030	БЗУ1520М6	15-20	26	50	44	20	300	0.035	БЗУ27М8	2-7	23	36	32	16	300	0.016	БЗУ814М8	8-14	26	50	44	20	350	0.030	БЗУ1520М8	15-20	2	50	44	20	350	0.0355
	Артикул	A, мм	B, мм	H, мм	L, мм	b, мм	Fmax, Н	Kz/мм																																																								
	БЗУ27М6	2-7	23	36	32	16	250	0.016																																																								
	БЗУ814М6	8-14	26	50	44	20	300	0.030																																																								
	БЗУ1520М6	15-20	26	50	44	20	300	0.035																																																								
	БЗУ27М8	2-7	23	36	32	16	300	0.016																																																								
	БЗУ814М8	8-14	26	50	44	20	350	0.030																																																								
	БЗУ1520М8	15-20	2	50	44	20	350	0.0355																																																								
Взам. инв. №																																																																
Подп. и дата																																																																
Инв. № подл.																																																																

1 *Размер для справок.

2 Радиус гиба обеспечивается инструментом.

3 Неуказанные предельные отклонения размеров Н14, h14, ±t2/2.

БЗУXXXXMx									
					Лит. Масса Масштаб				
					Балочный зажим с уголком - -				
					Лист Листов 1				
					Пружинная сталь марки 65Г, ГОСТ 2283-79 000 "ПК МКТ"				
					Шифр: Формат А4				
					Шифр: Формат А4				
					Шифр: Формат А4				